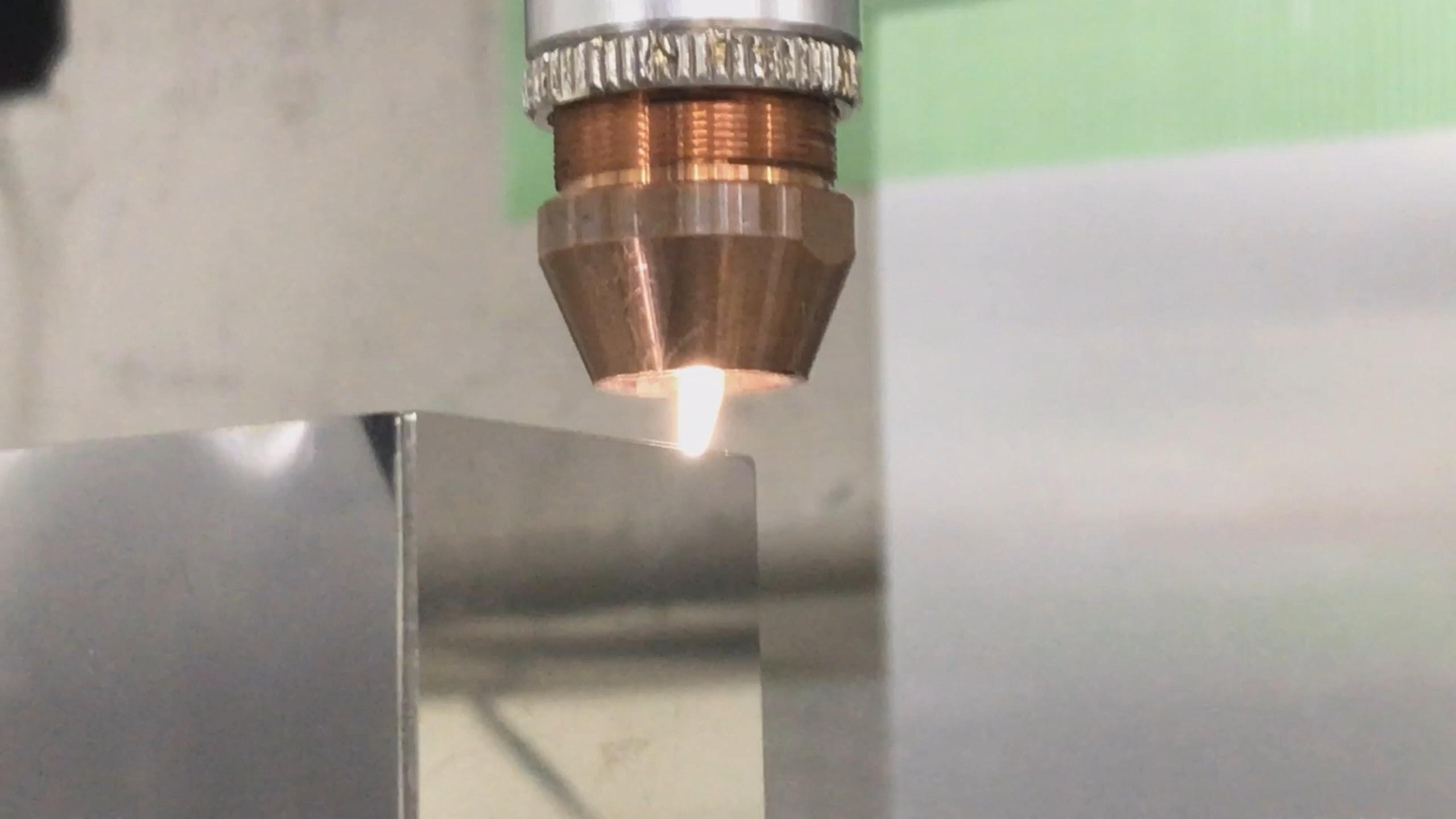


ファイバレーザによる溶接・切断構成例①



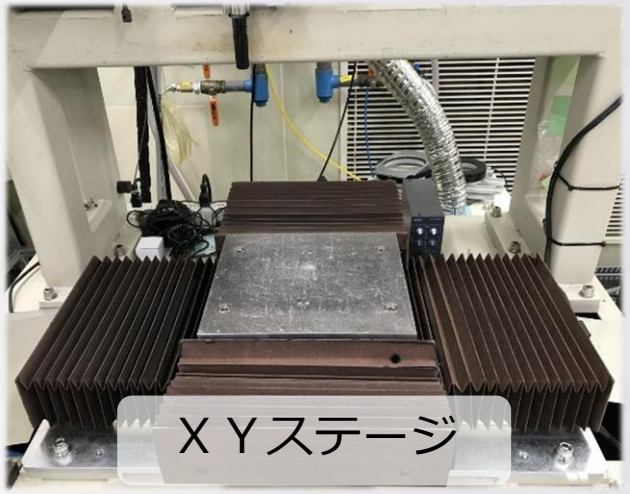


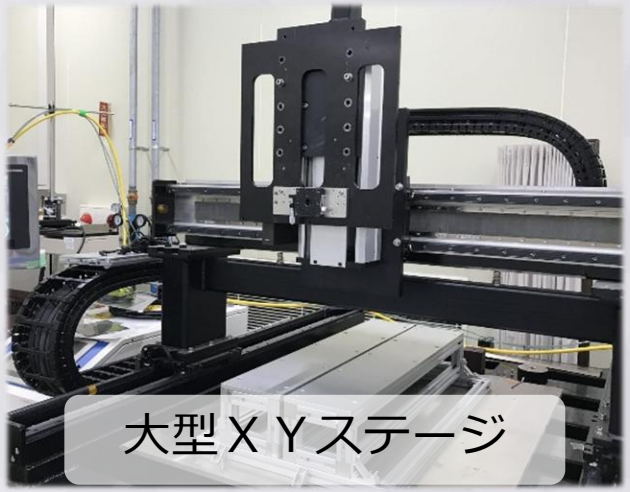
画像認識ユニット











ファイバレーザによる溶接・切断構成例②

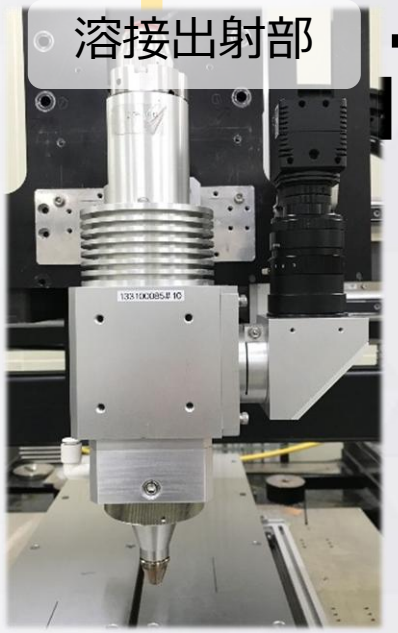


変換ユニット

切断出射部



溶接出射部



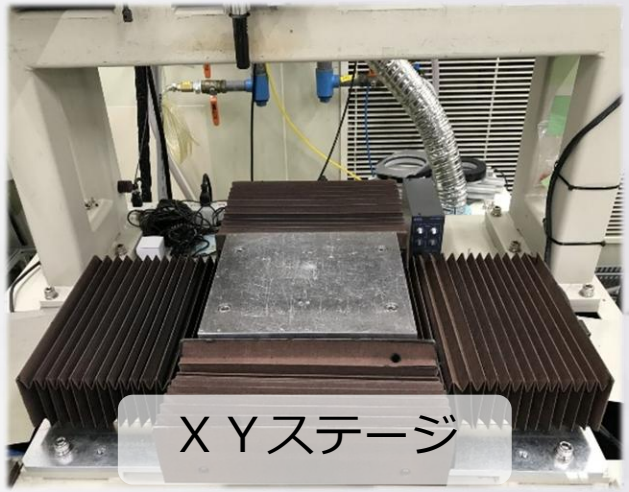
画像認識ユニット



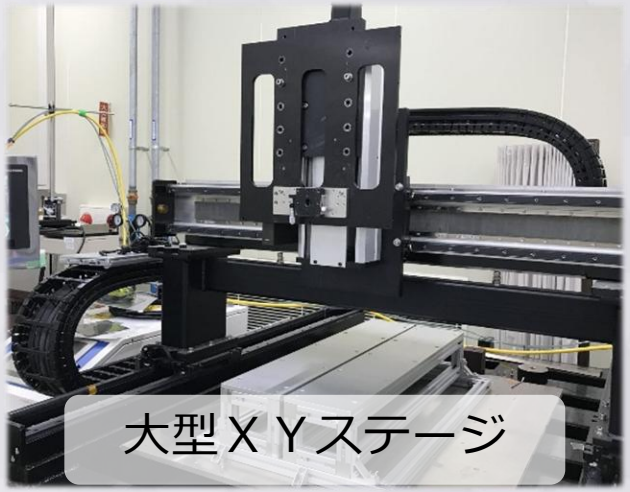




回転治具



ＸＹステージ

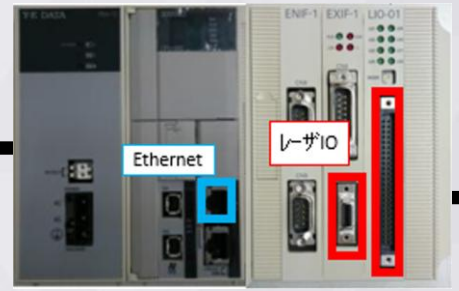


大型ＸＹステージ

ファイバレーザとスキャン光学系+画像認識

スキャン光学系







スキャンコントローラ･画像認識



パルスレーザによる溶接構成例

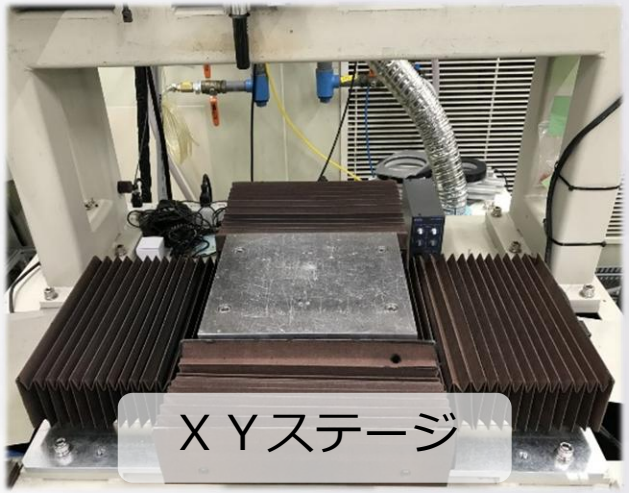
出射部



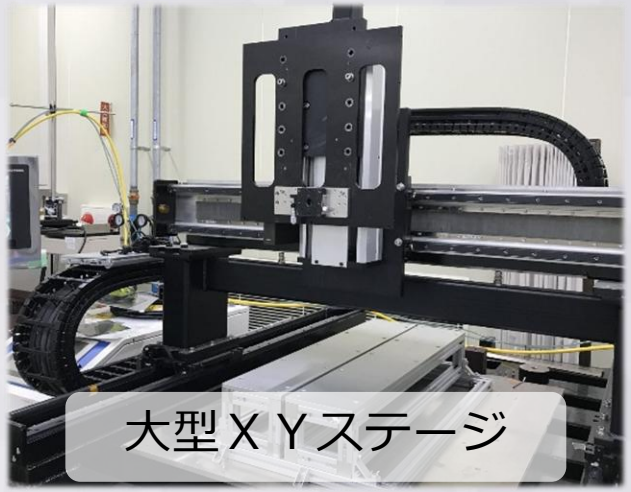




回転治具



ＸＹステージ



大型ＸＹステージ

常設設備機

1．シングルモードファイバレーザ　１ｋＷ機
2．パルスレーザ　50W機　80W機

3．出射部倍率　ファイバレーザ（1倍、2倍、3.6倍、5倍、9倍）ﾓﾆﾀ機能付き
4．出射部倍率　パルスレーザ　（0.5倍、1倍、1.5倍）ﾓﾆﾀ機能付き

5．XYｽﾃｰｼﾞ他
- ①　X300×Y200　Z軸ｽﾃｰｼﾞ有　直線､円弧動作　位置精度±5μm
- ②　X1000×Y1000　Z軸ｽﾃｰｼﾞ有　直線動作のみ
- ③　回転治具　0.8rpm～400rpmまで
- ④　ｽｷｬﾝ光学系　安川電機製　繰り返し位置精度±15μm

6．使用ｶﾞｽ関係　溶接時の酸化防止と切断時のドロス除去
- ①　N2ボンベ常設
- ②　Arｶﾞｽ
- ③　酸素ｶﾞｽ
- ④　圧縮ｴｱｰ

7．高速カメラ　溶接加工時の溶接状態の観察

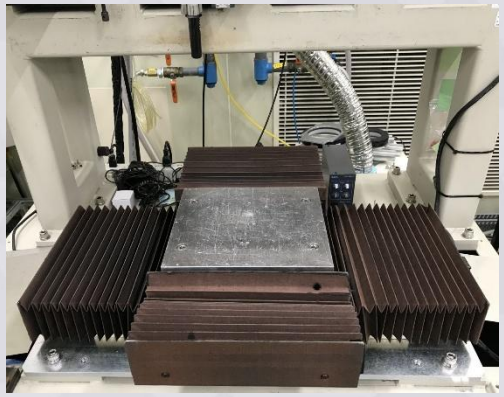

ファイバレーザ



パルスレーザ



スキャン光学系


Ｘ－Ｙステージ


回転治具

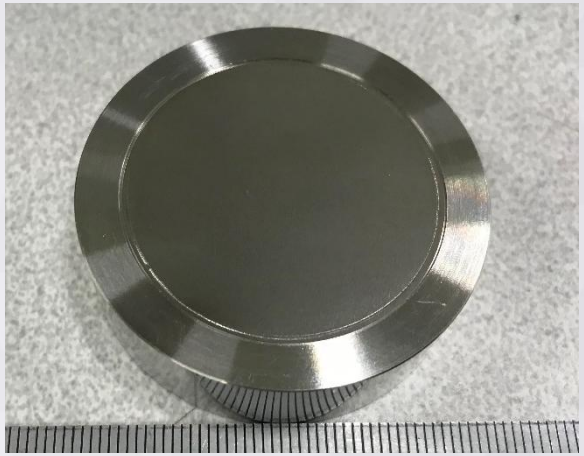
加工例（メインターゲット）

１mm以下の薄物　ステンレス材　アルミ材　銅材の溶接、切断加工　他材質　要ご相談

電磁バルブのスポット溶接



圧力バルブ



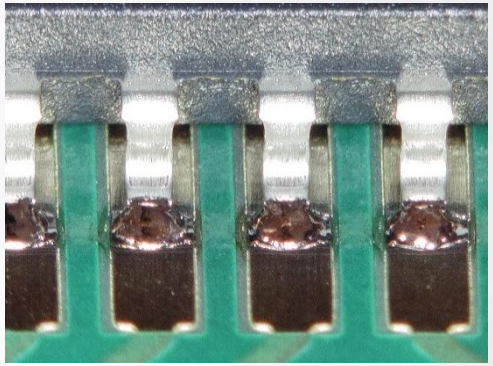
薄板溶接



パイプ切断

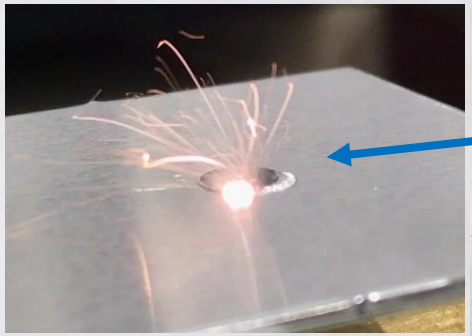


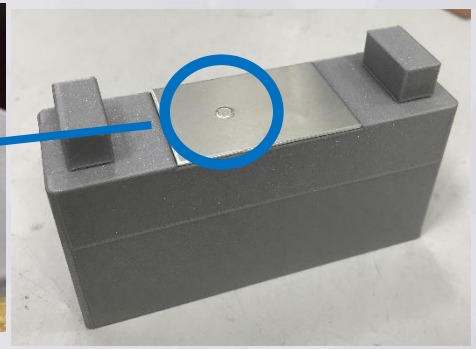
SOPのスポット溶接

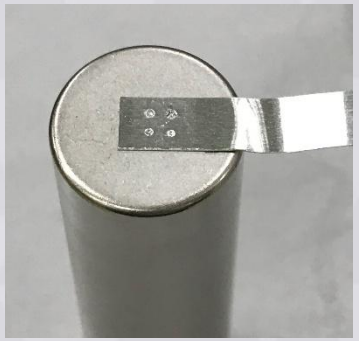


電池関係への溶接

注液栓溶接イメージ



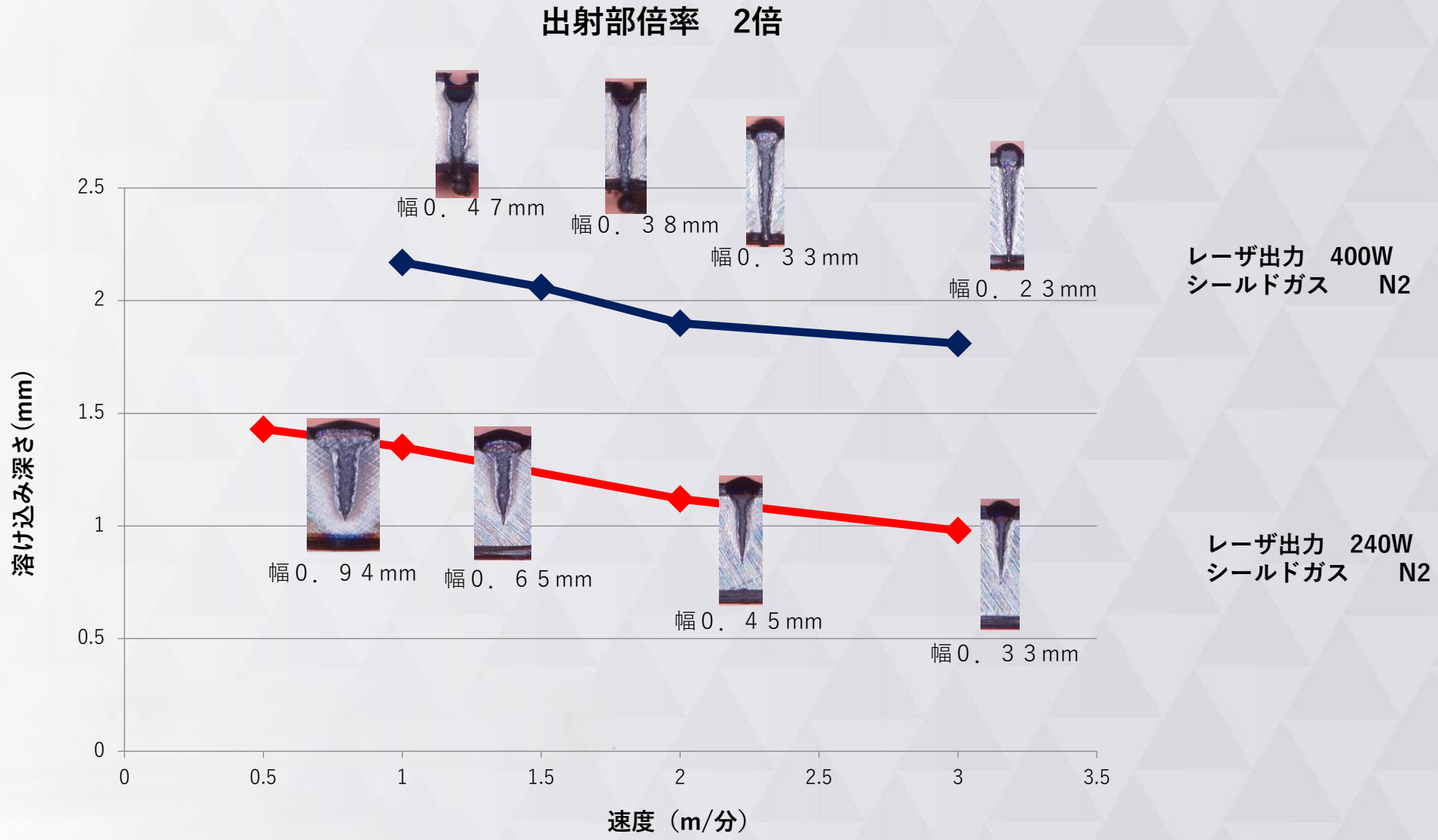




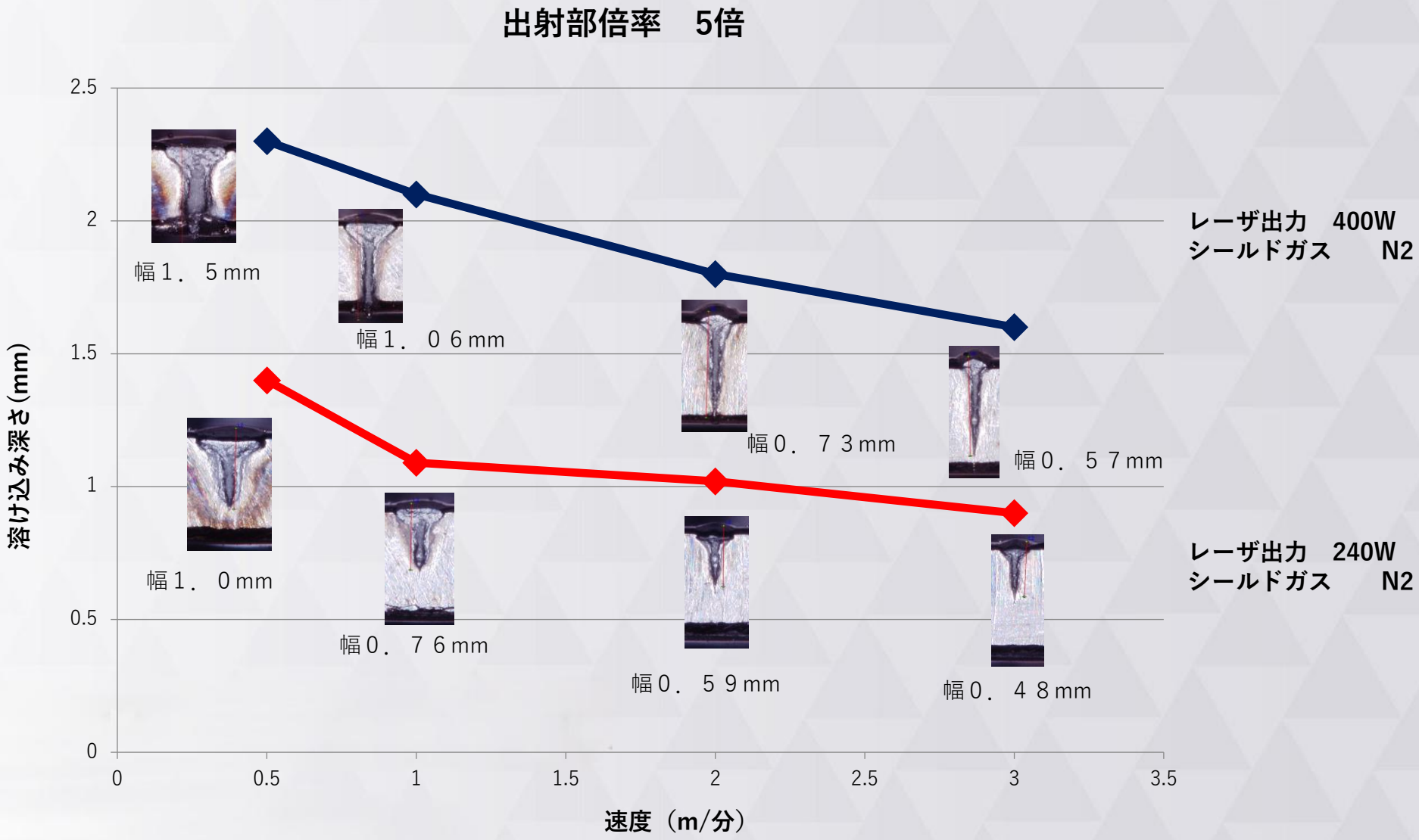
ステンレス溶け込み（SUS304)

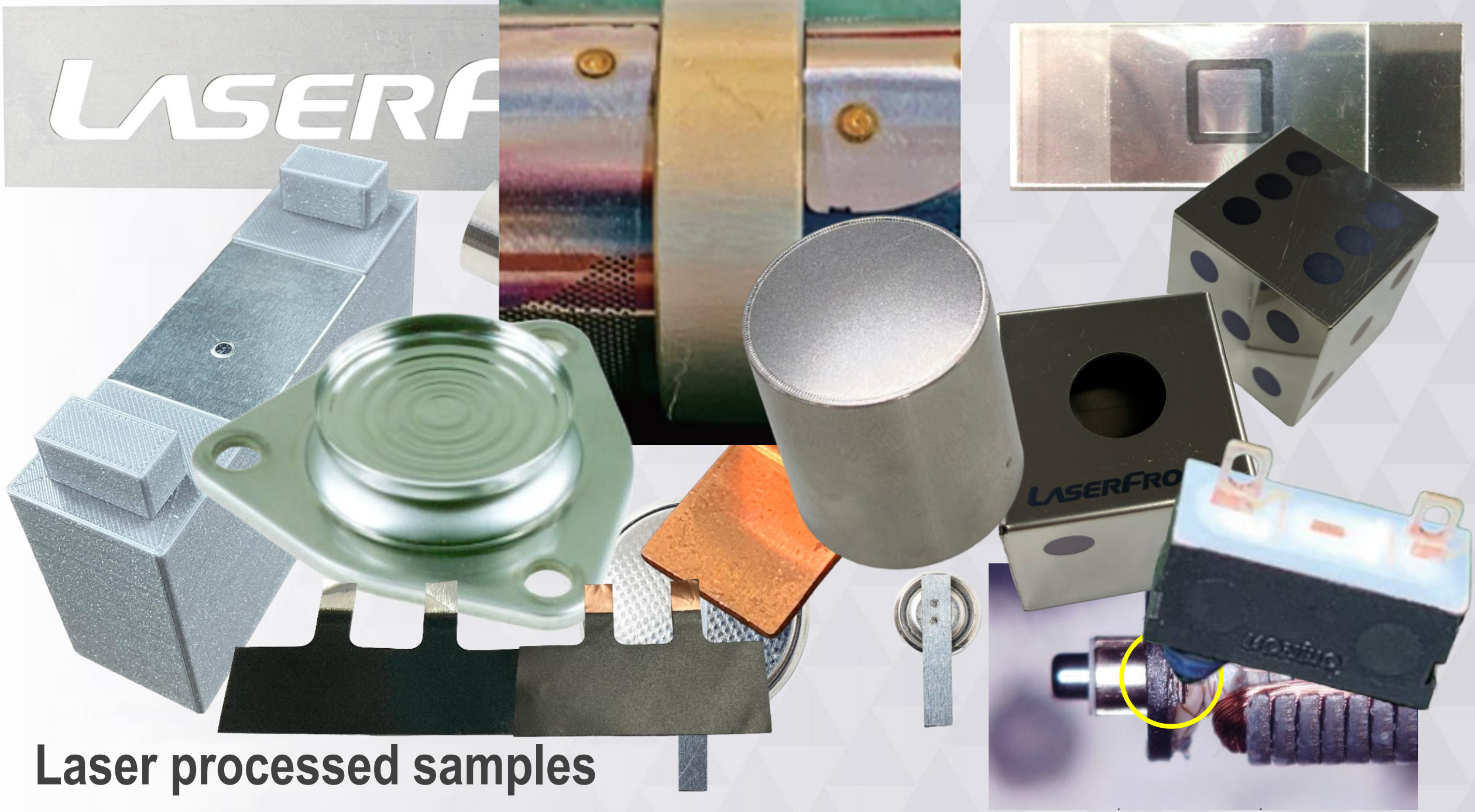


ステンレス溶け込み（SUS304)



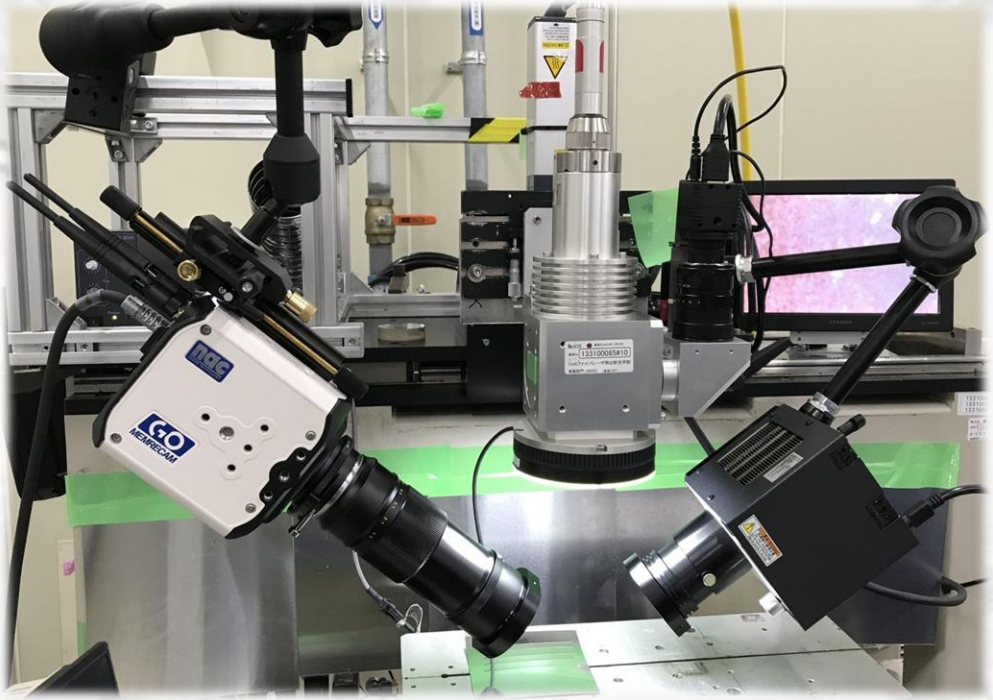
ステンレス溶け込み（SUS304）





Laser processed samples

高速カメラによる撮影例



スキャン光学系での加工

TOWA



LASERFRONT

Visit our showroom

見る・試す・相談する